## PCT

# WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM Internationales Büro

INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation <sup>6</sup>:

C08L 23/06, 23/16

A2

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 97/29152

(43) Internationales

Veröffentlichungsdatum: 14. August 1997 (14.08.97)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/DE97/00204 (

(22) Internationales Anmeldedatum: 4. Februar 1997 (04.02.97)

(81) Bestimmungsstaaten: US, europäisches Patent (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

(30) Prioritätsdaten:

196 04 520.7

8. Februar 1996 (08.02.96)

DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): BUNA SOW LEUNA OLEFINVERBUND GMBH [DE/DE]; D-06258 Schkopau (DE).

(72) Erfinder; und

- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SCHELLENBERG, Jürgen [DE/DE]; Wilhelm-von-Klewitz-Strasse 07, D-06132 Halle (DE). KERRINNES, Heinz-Jürgen [DE/DE]; Prager Strasse 19, D-06128 Halle (DE). FRITZSCHE, Gerd [DE/DE]; Reinefarthstrasse 60, D-06217 Merseburg (DE). LOHSE, Gerd [DE/DE]; Ludwigshafenstrasse 18, D-06258 Schkopau (DE).
- (74) Gemeinsamer Vertreter: BUNA SOW LEUNA OLEFIN-VERBUND GMBH; Postfach 1163, D-06201 Merseburg (DF)

Veröffentlicht

Ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts.

(54) Title: POLYETHYLENE BLEND

(54) Bezeichnung: POLYETHYLENBLEND

(57) Abstract

Polyethylene blend based on polyethylene components preparated with various catalyst systems. The aim of the invention is to develop a polyethylene blend based on polyethylene components prepared with various catalyst systems which offers selected and properly proportioned characteristics and especially high tenacity and tensile strength. This is achieved by the polyethylene blend containing special proportional parts of higher density ethylene homopolymers or copolymers, lower density linear ethylene copolymers and the usual plastic additives. The application field for this polyethylene blend is the production of mouldings such as containers, films, pipes or sheets.

### (57) Zusammenfassung

Polyethylenblend auf der Grundlage von mit verschiedenen Katalysatorsystemen hergestellten Polyethylenkomponenten. Aufgabe der Erfindung ist es, ein Polyethylenblend auf der Grundlage von mit verschiedenen Katalysatorsystemen hergestellten Polyethylenkomponenten zu entwickeln, das sich durch ein gezielt eingestelltes und ausgewogenes Eigenschaftsbild und insbesondere durch eine hohe Zähigkeit und Reißfestigkeit auszeichnet. Das wird dadurch erreicht, daß dieses Polyethylenblend spezielle Anteile definierter Ethylenhomo- oder copolymerisate hoher Dichte, linearer Ethylencopolymerisate niederer Dichte sowie üblicher Kunststoffadditive enthält. Anwendungsgebiet dieser Polyethylenblends ist die Herstellung von Formkörpern wie beispielsweise Behältern, Folien, Rohren oder Platten.

### LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AM	Armenien	. GB	Vereinigtes Königreich	MX	Mexiko
ΑT	Österreich	GE	Georgien	NE	Niger
AU	Australien	GN	Quinea	NL	Niederlande
BB	Barbados	GR	Griechenland	NO	Norwegen
BE	Belgien	HU	Ungare	NZ	Neusceland
BF	Burkina Paso	IB	irland	PL	Polen
BG	Bulgarien	IT	Italien	PT	Portugal
BJ	Benin	JP	Japan	RO	Ruminien
BR	Brasilien	KE	Kenya	RU	Russische Föderation
BY	Belarus	KG	Kirgisistan	SD	Sudan
CA	Kanada	KP	Demokratische Volksrepublik Korea	SE	Schweden
CF	Zentrale Afrikanische Republik	KR	Republik Korea	SG	Singapur
CG	Kongo	KZ	Kasachstan	SI	Slowenien
CH	Schweiz	u	Liechtenstein	SK	Slowakei
CI	Côte d'Ivoire	LK	Sri Lanka	SN	Senegal
CM	Kamerun	LR	Liberia	SZ	Swasiland
CN	China	LK	Litauen	TD	Tschad
CS	Tschechoslowakei	LU	Luxemburg	TG	Togo
CZ	Tschechische Republik	LV	Lettland	TJ	Tadschikistan
DE	Deutschland	MC	Monaco	TT	Trinidad und Tobago
DK	Dånemark	MD	Republik Moldau	UA	Ukraine
EE	Estland	MG	Madagaskar	UG	Uganda
ES	Spanien	ML	Mali	US	Vereinigte Staaten von Amerika
FI	Finnland	MN	Mongolei	υZ	Usbekistan
FR	Prankreich	MR	Mauretanien	VN	Vietnam
GA	Gabon	MW	Malawi		

WO 97/29152 PCT/DE97/00204

### Polyethylenblend

35

Die Erfindung betrifft ein Polyethylenblend auf der Grundlage von mit verschiedenen Katalysatorsystemen erhaltenen Polyethylenkomponenten zur Herstellung von Formkörpern wie beispielsweise Behältern, Folien, Rohren oder Platten. Es ist bekannt, daß durch die Herstellung von Mischungen aus Ethylenpolymerisaten

- 5 hoher Dichte und Ethylenpolymerisaten niederer Dichte Formmassen mit verbesserten anwendungstechnischen Eigenschaften bezüglich spezieller Kennwerte erzielt werden können (z.B. DE-PS 2727381). Diese Mischungen führen jedoch zwangsläufig durch die Verwendung der genannten Ethylenpolymerisate niederer
- Dichte auch zu Eigenschaften, die im Vergleich zu anderen Formmassen wie beispielsweise Mischungen aus Ethylenpolymerisaten hoher Dichte und linearen Ethylenpolymerisaten niederer Dichte, die auf der Grundlage üblicher metallorganischer Katalysatoren hergestellt wurden, weniger erwünscht sind. Hierzu gehört beispielsweise eine vergleichsweise geringere Zähigkeit der Mischungen.
- 15 Andererseits sind Formmassen auf der Grundlage von Mischungen aus Ethylenpolymerisaten hoher Dichte und linearen Ethylenpolymerisaten niederer Dichte, die mit üblichen metallorganischen Katalysatoren hergestellt wurden, bekannt (z. B. DE -OS 3437116). Diese Formmassen haben zwar eine verbesserte Zähigkeit sowie einige vorteilhafte anwendungstechnische Eigenschaften, die jedoch für eine
- 20 Vielzahl von Anwendungsfällen als noch nicht ausreichend angesehen werden müssen.

Der Erfindung liegt deshalh die Aufgabe zugrunde, ein Polyethylenblend auf der Grundlage von mit verschiedenen Katalysatorsystemen hergestellten Polyethylenkomponenten zu entwickeln, das sich durch ein gezielt eingestelltes und ausgewogenes Eigenschaftsbild und insbesondere durch eine hohe Zähigkeit und

Reißfestigkeit auszeichnet.

Erfindungsgemäß enthält dieses Polyethylenblend auf der Grundlage von mit verschiedenen Katalysatorsystemen hergestellten Polyethylenkomponenten

30 A) 5 bis 97 Masseprozent eines mit üblichen metallorganischen Katalysatoren hergestellten Ethylenhomo- oder-copolymerisates hoher Dichte mit einem Verhältnis von massenmittlerer und zahlenmittlerer Molmassen M<sub>W</sub>/M<sub>n</sub> von > 3,5, einem Schmelzindex bei einer Temperatur von 190 °C und einer Belastung von von 212 N von 0,1 bis 100 g/10 min sowie einer Dichte hei 23 °C von 0,940 bis 0,970 g/cm<sup>3</sup>,

B) 3 bis 95 Masseprozent eines mit Metallocen-Katalysatoren hergestellten linearen Ethylencopolymerisates niederer Dichte mit einer Zahl der Kohlenstoffatome im

- Comonomer von 4 bis 12, einem Verhältnis von massenmittlerer und zahlenmittlerer Molmasse M<sub>w</sub>/M<sub>n</sub> von 1,5 bis 3,5, einem Schmelzindex bei einer Temperatur von 190 °C und einer Belastung von 49 N von 0,1 bis 80 g/10 min, einer Dichte bei 23 °C von 0,900 bis 0,940 g/cm<sup>3</sup> sowie einem mittleren Langkettenverzweigungs grad von mindestens 0,01 Langkettenverzweigungen je 1000 C-Atome, sowie 5
  - (2) 0,1 bis 10 Masseteile, bezogen auf 100 Masseteile der Komponenten A) und B). üblicher Kunststoffadditive einschließlich Stabilisatoren.
- 10 Der Erfindung gemäß kann das Polyethylenblend 10 bis 95 Masseprozent der Komponente A) und 5 his 90 Masseprozent der Komponente B) enthalten. Die Komponente A) kann erfindungsgemäß ein Ethylenhomo-oder -copolymerisat hoher Dichte mit einem Schmelzindex bei einer Temperatur von 190 °C und einer Belasting von 212 N von 1 his 60 g/10 min sein. Als Komponente A) kann das
- 15 Polyethylenblend der Erfindung gemäß ein Ethylenhomo- oder-copolymerisat hoher Dichte mit einer Dichte bei 23 °C von 0,941 bis 0,965 g/cm<sup>3</sup> enthalten.
- Entsprechend der Erfindung kann als Komponente B) ein lineares Ethylencopolymerisat niederer Diehte mit einem Schmelzindex bei einer Temperatur von 190 °C und einer 20 Belastung von 49 N von 0,2 bis 50 g/10 min dienen.
  - Erfindungsgemäß kann als Komponente B) ein lineares Ethylencopolymerisat niederer Dichte mit einer Dichte bei 23 °C von 0,901 bis 0,939 g/cm<sup>3</sup> verwendet werden. Die Komponente B) kann entsprechend der Erfindung ein lineares Ethylen-
- 25 copolymerisat niederer Dichte mit einem mittleren Langkettenverzweigungsgrad von mindestens 0.05 Langkettenverzweigungen je 1000 C-Atome sein. Der Erfindung gemäß kann das Polyethylenblend durch Mischen und Granulieren der genannten Ausgangskomponenten hergestellt werden.
- 30 Das entwickelte Polyethylenblend auf der Grundlage von mit verschiedenen Katalysatorsystemen hergestellten Polyethylenkomponenten zeichnet sich durch ein gezielt eingestelltes und ausgewogenes Eigenschaftsbild und insbesondere durch eine hohe Zähigkeit und Reißfestigkeit aus.
- 35 Die Erfindung soll nachstehend an einigen ausgewählten Ausführungsbeispielen näher erläutert werden.

- Beispiel 1 (Vergleichsbeispiel)
  In diesem Beispiel wurde ein unter Verwendung üblicher metallorganischer
  Katalysatoren nach dem Gasphasenverfahren hergestelltes Ethylencopolymerisat hoher
  Dichte mit den in der Tabelle 1 angegebenen Eigenschaften als Komponente Λ)
  verwendet.
- Als Komponente C) diente ein Stabilisatorgemisch aus 50 Masseprozent Pentaerythrityltetrakis-[3-(3,5-di-tert.-butyl-4-hydroxyphenyi) propionatj und 50 Masseprozent Tris(2,4-di-tert.-butylphenyl)phosphit.

  Beide Komponenten wurden entsprechend den Anvahen der Tabelle 2 auf einem

Beide Komponenten wurden entsprechend den Angaben der Tabelle 2 auf einem Zweischneckenextruder mit einem Schneckendurchmesser von 40 mm bei einer

- 10 Schmelztemperatur von 210 °C homogenisiert und granuliert.

  An dem erhaltenen Granulat wurde der Schmelzindex MFI bei einer Temperatur von 190 °C und einer Belastung von 212 N gemäß DIN 53 735 ermittelt.

  Weiterhin wurden in den aus dem Granulat hergestellten normgerechten Prüfkörpern der Biege-E-Modul nach DIN 53457, die Streckspannung nach DIN 53455, die
- 15 Kerbschlagzähigkeit nach Izod bei Temperaturen von 20°C und 23 °C nach ISO 180 sowie die Reißfestigkeit nach DIN 53455 bestimmt. Die Ergebnisse der Prüfungen sind in der Tabelle 3 zusammengestellt.

### Beispiel 2 (Vergleichsbeispiel)

- Dieses Vergleichsbeispiel beinhaltet die Herstellung eines Polyethylenblends aus einem Ethylenhomo oder-copolymerisat hoher Dichte als Komponente Λ) und einem nicht erfindungsgemäßen auf der Basis üblicher metallorganischer Katalysatoren hergestellten linearen Ethylencopolymerisat niederer Dichte als Komponente Β).

  Als Komponenten Λ) und C) wurden hierbei die bereits im Beispiel 1 bzw. in Tabelle 1
- 25 genannten Komponenten verwendet. Als Komponente B) wurde ein auf der Basis üblicher metallorganischer Katalysatoren hergestelltes lineares Ethylencopolymerisat niederer Dichte ausgewählt, das mit dem in Beispiel 3 verwendeten erfindungsgemäß mit Metallocen-Katalysatoren hergestellten linearen Ethylencopolymerisat niederer Dichte als Komponente B) bezüglich der notwendigen molekularen Parameter, wie
- 30 gleiches Comonomer, vergleichbarer Kurzkettenverzweigungsgrad und vergleichbare massenmittlere Molmasse (siehe Tabelle 1) weitgehend identisch ist.
  - Die Herstellung des Polymerblends erfolgte nach den Angaben des Beispiels 1 unter Zugrundelegung der in der Tabelle 2 aufgeführten Mengenverhältnisse, gleichfalls die Herstellung der Prüfkörper sowie die Bestimmung der Eigenschaften, die in der
- 35 Tabelle 3 zusammengefaßt sind.

### 1 Beispiel 3

Erfindungsgemäß wurde in diesem Beispiel ein Polymerblend aus einem mit üblichen metallorganischen Katalysatoren hergestellten Ethylenhomo-oder-copolymerisat hoher Dichte als Komponente A) und einem mit Metallocen-Katalysatoren hergestellten linearen Ethylencopolymerisat niederer Dichte als Komponente B) mit gegenüber dem

Vergleichsbeispiel 2 gleicher mengenmäßiger Zusammensetzung der Komponenten gefertigt.

Die Komponenten A) und C) entsprechen den im Beispiel 1 verwendeten Komponenten. Die Kennwerte der Komponente B) sind in Tabelle 1 aufgeführt. Die Vorgehensweise der Herstellung und Prüfung ist aus den Angaben des Beispiels 1 ersichtlich, wobei jedoch die in der Tabelle 2 angegebene Zusammensetzung berücksichtigt wurde.

Die Eigenschaften des erfindungsgemäß hergestellten Polyethylenblends sind in der Tabelle 3 angegeben. Aus der Tabelle ist ersichtlich, daß sich dieses Polyethylenblend gegenüber dem Vergleichsbeispiel 1 und insbesondere gegenüber dem Polyethylenblend des Vergleichsbeispiels 2, das auf der Grundlage von einem mit üblichen

15 metallorganischen Katalysatoren erhaltenen linearen Ethylencopolymerisat niederer Dichte bei gleicher Zusammensetzung hergestellt wurde, durch eine wesentlich höhere Zähigkeit über einen großen Temperaturbereich sowie eine wesentlich höhere Reißfestigkeit bei einem ausgewogenen Eigenschaftsbild beispielsweise hinsichtlich Streckspannung und Biege-E-Modul auszeichnet.

20

### Beispiel 4 (Vergleichsbeispiel)

Nach den Angaben des Beispiels 2 wurde abermals ein nicht erfindungsgemäßes Polyethylenblend aus den Komponenten A (Ethylenhomo-oder-copolymerisat hoher Dichte), B (lineares Ethylencopolymerisat niederer Dichte, nicht erfindungsgemäß

25 hergestellt mittels üblicher metallorganischer Katalysatoren) sowie C (Kunststoffadditive) in der gemäß Tabelle 2 angeführten Zusammensetzung hergestellt und die Ergebnisse der Prüfung der Eigenschaften in der Tabelle 3 zusammengefaßt.

### Beispiel 5

30 In diesem Beispiel wurde gemäß der Erfindung ein Polymerblend aus einem mit üblichen metallorganischen Katalysatoren hergestellten Ethylenhomo- oder copolymerisat hoher Dichte als Komponente A) und einem mit Metallocen-

- 1 Katalysatoren erhaltenen linearen Ethylencopolymerisat niederer Dichte als Komponente B) mit gegenüber dem Vergleichsbeispiel 4 gleicher Komponenten-Zusammensetzung hergestellt.
- Die Komponenten A), B) und C) entsprechen hierbei denen des Beispiels 3, gleichfalls die Herstellung des Blends nach den Angaben der Tabelle 2 sowie die Prüfung. Die erhaltenen Eigenschaften des erfindungsgemäß hergestellten Polyethylenblends in der Tabelle 3 belegen, daß sich gegenüber dem Vergleichsbeispiel 1 und besonders in Beziehung zum Vergleichsbeispiel 4, das auf der Basis von einem mit üblichen metallorganischen Katalysatoren gefertigten linearen Ethylenpolymerisat niederer
- 10 Dichte hei gleicher Zusammensetzung hergestellt wurde, das Polyethylenblend dieses Beispiels durch bemerkenswert höhere Zähigkeiten schon hei tieferen Temperaturen sowie eine wesentlich höhere Reißfestigkeit bei einem ausgewogenen sonstigen Eigenschaftsbild auszeichnet.
- Die Vergleichsbeispiele 2 und 4 zeigen weiterhin, daß bei nicht erfindungsgemäßer

  15. Vorgehensweise die bevorzugten Eigenschaften nicht in gewünschter Weise erzielt weden können.

### Beispiele 6 und 7

Zur Herstellung erfindungsgemäßer Polyethylenblends wurde in diesen Beispielen nach
 den Vorgaben des Beispiels 3 verfahren und die Zusammensetzung der Blends nach
 den in der Tabelle 2 enthaltenen Werten eingestellt.

Die Eigenschaften der unter diesen Bedingungen erhaltenen Polyethylenblends sind gleichfalls in der Tabelle 3 zusammengestellt. Auch sie zeigen bereits bei geringen

25 Anteilen der Komponente B) die hohe Z\u00e4higkeit und Rei\u00ddfestigkeit der erfindungsgem\u00e4\u00dfen Blends bei einem ausgewogenen sonstigen Eigenschaftsbild.

Tabelle 1 Eigenschaften der verwendeten Komponenten  $\lambda$ ) und B)

Eigenschaft	Komponente λ)	Komponente B) Bsp.2,4	aus Bsp.3,5-7
MFI (190°C, 212 N) [g/10 min]	14,0		
MFI (190°C, 49 N) [g/10 min]	·	6,5	4,1
Dichte bei 23 °C [g/cm <sub>3</sub> ]	0,943	0,918	0,910
$n_w/n_n$	25	4,4	2,9
Hw [g/mol]		108 000	97 000
Kurzkettenver- zweigungsgrad [CH <sub>3</sub> /100 CH <sub>2</sub> ]		0,91	0,95
Langkettenver- zweigungsgrad [Verzweigungen je 1000 C-Atome]		-	0,2
Comonomer		Octen	Octen

Tabelle 2 Zusammensetzungen der Polyethylenblends

	asseteile								
	<pre>Komponente C) [Masseteile auf 100 Masseteile A) und B)]</pre>	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	
	<pre>Xomponente B) [Masseprozent]</pre>	0	00	0.0	10	0,	10	. 02	
	<pre>%ompcnente A) (Masseprozent)</pre>	100	010	. 09	30	c c	C 6	90	
) 	Beispiel			m	<del>1</del>	ı∩	Ç	t·s	

Eigenschaften der hergestellten Polyethylenblends Tabelle 3

Beispiel	MFI (190'C, 212 N) [g/lo min]	Kerbschlagzähigkeit nach [zcd [kJ/m2] - 20 'C 23 C	gzähigkeit [kJ/m2] 23 C	Reißfestig- keit [MPa]	Streck- spannung [MPa]	Biege-E- Modul [MPa]	
FI.	14,7	6,5	12,4	8'9	22,0	787	
2	40,0	14,6	54,3	6,8	15,8	509	
٣	23,0	55,7	n.g.	22,9*	14,5	461	
· ·	26,9	43,5	n.g.	11,7	13,5	394	
ın	29,5	п. ф.	n.g.	*0,04	11,5	331	
ኒዮ	16,2	6,8	13,0	7,1	20,2	7.7	
. 1	15,2	9,0	23,0	9,5	18,1	692	

n.g. - nicht gebrochen

<sup>\*</sup> bei einer Reißdennung von 540 }

### l'atentansprüche

25

- 1. Polyethylenblend auf der Grundlage von mit verschiedenen Katalysatorsystemen hergestellten Polyethylenkomponenten, enthaltend
- 5 A) 5 bis 97 Masseprozent eines mit üblichen metallorganischen Katalysatoren hergestellten Ethylenhomo- oder -copolymerisates hoher Dichte mit einem Verhältnis von massenmittlerer und zahlenmittlerer Molmasse M<sub>W</sub>/M<sub>n</sub> von > 3.5, einem Schmelzindex bei einer Temperatur von 190 °C und einer Belastung von 212 N von 0,1 bis 100 g /10 min sowie einer Dichte bei 23 °C von 0,940 bis 0,970 g/cm3,

B) 3 bis 95 Masseprozent eines mit Metallocen-Katalysatoren hergestellten linearen Ethylencopolymerisates niederer Dichte mit einer Zahl der Kohlenstoffatome im Comonomeren von 4 bis 12, einem Verhältnis von massenmittlerer und zahlenmittlerer Molmasse M<sub>w</sub>/M<sub>n</sub> von 1,5 bis 3,5, einem Schmelzindex bei

- einer Temperatur von 190 °C und einer Belastung von 49 N von 0,1 bis 80 g/
  10 min einer Dichte bei 23 °C von 0,900 bis 0,940 g/cm<sup>3</sup> sowie einem mittleren
  Langkettenverzweigungsgrad von mindestens 0,01 Langkettenverzweigungen je 1000
  C-Atome, sowie
- 20 C) 0.1 bis 10 Masseteile, bezogen auf 100 Masseteile der Komponenten Λ) und B), üblicher Kunststoffadditive einschließlich Stabilisatoren.
  - Polyethylenblend nach Anspruch 1, enthaltend 10 bis 95 Masseprozent der Komponente A) und 5 bis 90 Masseprozent der Komponente B).

3. Polyethylenblend nach Anspruch 1, enthaltend als Komponente A) ein Ethylenbomo- oder-copolymerisat hoher Dichte mit einem Schmelzindex hei einer

Temperatur von 190 °C und einer Belastung von 212 N von 1 bis 60 g/10 min.

- 30 4. Polyethylenblend nach Anspruch 1, enthaltend als Komponente A) ein Ethylenbomo- oder copolymerisat hoher Dichte mit einer Dichte bei 23 °C von 0,941 bis 0,965 g/cm<sup>3</sup>.
- 5. Polyethylenblend nach Anspruch 1, enthaltend als Komponente B) ein lineares
   35 Ethylencopolymerisat niederer Dichte mit einem Schmelzindex bei einer
   Temperatur von 190 °C und einer Belastung von 49 N von 0,2 bis 50 g/10 min.

5

- 6. Polyethylenblend nach Anspruch 1, enthaltend als Komponente B) ein lineares Ethylencopolymerisat niederer Dichte mit einer Dichte bei 23 °C von 0,901 bis 0,939 g/cm<sup>3</sup>.
- 7. Polyethylenblend nach Anspruch 1, enthaltend als Komponente B) ein lineares Ethylencopolymerisat niederer Dichte mit einem mittleren Langkettenverzweigungsgrad von mindestens 0,05 Langkettenverzweigungen je 1000 C-Atome.
- 10 8. Polyethylenblend nach den Ansprüchen 1 his 7. hergestellt durch Mischen und Granulieren der genannten Ausgangskomponenten.

PCT WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM Internationales Büro
INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6:

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer:

WO 97/29152

C08L 23/06, 23/04

A3

(43) Internationales

Veröffentlichungsdatum:

14. August 1997 (14.08.97)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/DE97/00204

(22) Internationales Anmeldedatum: 4. Februar 1997 (04.02.97)

(81) Bestimmungsstaaten: US, europäisches Patent (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT,

(30) Prioritätsdaten:

196 04 520.7

8. Februar 1996 (08.02.96)

DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): BUNA SOW LEUNA OLEFINVERBUND GMBH [DE/DE]; D-06258 Schkopau (DE). -

(72) Erfinder; und

- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SCHELLENBERG, Jürgen [DE/DE]; Wilhelm-von-Klewitz-Strasse 07, D-06132 Halle (DE). KERRINNES, Heinz-Jürgen [DE/DE]; Prager Strasse 19, D-06128 Halle (DE). FRITZSCHE, Gerd [DE/DE]; Reinefarthstrasse 60, D-06217 Merseburg (DE). LOHSE, Gerd [DE/DE]; Ludwigshafenstrasse 18, D-06258 Schkopau (DE).
- (74) Gemeinsamer Vertreter: BUNA SOW LEUNA OLEFIN-VERBUND GMBH; Postfach 1163, D-06201 Merseburg

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht. Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist. Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.

(88) Veröffentlichungsdatum des internationalen Recherchenberichts: 2. Oktober 1997 (02.10.97)

(54) Title: POLYETHYLENE BLEND

(54) Bezeichnung: POLYETHYLENBLEND

(57) Abstract

Polyethylene blend based on polyethylene components preparated with various catalyst systems. The aim of the invention is to develop a polyethylene blend based on polyethylene components prepared with various catalyst systems which offers selected and properly proportioned characteristics and especially high tenacity and tensile strength. This is achieved by the polyethylene blend containing special proportional parts of higher density ethylene homopolymers or copolymers, lower density linear ethylene copolymers and the usual plastic additives. The application field for this polyethylene blend is the production of mouldings such as containers, films, pipes or sheets,

### (57) Zusammenfassung

Polyethylenblend auf der Grundlage von mit verschiedenen Katalysatorsystemen hergestellten Polyethylenkomponenten. Aufgabe der Erfindung ist es, ein Polyethylenblend auf der Grundlage von mit verschiedenen Katalysatorsystemen hergestellten Polyethylenkomponenten zu entwickeln, das sich durch ein gezielt eingestelltes und ausgewogenes Eigenschaftsbild und insbesondere durch eine hohe Zähigkeit und Reißfestigkeit auszeichnet. Das wird dadurch erreicht, daß dieses Polyethylenblend spezielle Anteile definierter Ethylenhomo- oder copolymerisate hoher Dichte, linearer Ethylencopolymerisate niederer Dichte sowie üblicher Kunststoffadditive enthält. Anwendungsgebiet dieser Polyethylenblends ist die Herstellung von Formkörpern wie beispielsweise Behältern, Folien, Rohren oder Platten.

### LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AM	Armenien	GB	Vereinigtes Königreich	MX	Mexiko
AT	Österreich	GE	Georgien	NE	Niger
AU	Australien	GN	Guinea	NL	Niederlande
BB	Barbados	GR	Griechenland	NO	Norwegen
BE	Belgien	HU	Ungara	NZ	Neusceland
BF	Burkina Faso	IE	Irland	PL	Polen
BG	Bulgarien	iT	Italien	PT	Portugal
BJ	Benin	JP	Japan	RO	RumInien
BR	Brasilien	KE	Kenya	RU	Russische Föderstion
BY	Belarus	KG	Kirgisistan	SD.	Sudan
CA	Kanada	KP	Demokratische Volksrepublik Korea	SE	Schweden
CF	Zentrale Afrikanische Republik	KR	Republik Korea	SG	Singapur
CG	Kongo	K2	Kasachatan	SI	Slowenien
CH	Schweiz	u	Liechtenstein	SK	Slovakei
CI	Côte d'Ivoire	LK	Sri Lanka	SN	Senegal
CM	Kamenin	LR	Liberia	SZ	Swasiland
CN	China	LK	Litauen	TD	Tachad
CS	Tschechoslowakei	LU	Luxemburg	TG	Togo
cz	Tschechische Republik	LV	Lettland	T.	Tadachikistan
DE	Deutschland	MC	Monaco	ΤΤ	Trinidad und Tobago
DK	Dinemark	MD	Republik Moldau	UA	Ukraine
BE	Estland	MG	Madagaskar	UG	Uganda
RS	Spanien	ML	Mali	US	Vereinigte Staaten von Amerika
FI	Finnland	MN	Mongolei	UZ.	Uabekistan
FR	Prankreich ·	MR	Mauretanien	VN	Vietnam
GA	Gabon			AM	A Scrienii
UA.	Capon	MW	Malawi		

### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Internati Application No PCT/DE 97/00204

r			TOTAL ST	7700204
A. CLASS IPC 6	SIFICATION OF SUBJECT MATTER CO8L23/06 CO8L23/04			
According	to International Patent Classification (IPC) or to both national clas	sification and IPC		
B. FIELD	S SEARCHED			
IPC 6	documentation searched (classification system followed by classification contains the content of th	ation symbols)		
	stion searched other than minimum documentation to the extent tha			
	data base committed during the international search (name of data b	see and, where practical,	search terms used)	
·	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the	relevant passages		Relevant to claim No.
X	WO 95 30713 A (DOW CHEMICAL CO) November 1995 see page 2, line 27 see page 11, line 28 - line 30 see page 12, line 24 - page 13, see page 19, line 4 - line 15 see page 23, paragraph 3; claims			1-8
X	WO 94 17112 A (DOW CHEMICAL CO) 1994 see page 1, line 10 see page 6, line 36 see page 8, line 17 - line 32 see page 9, paragraph 2 see page 28, paragraph 1; claims 15		·	1-8
X Furt	her documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family m	nembers are listed i	in annex.
'A' docume consid 'E' eartier filing of the custome which citation other n 'P' docume later th	ent which may throw doubts on priority claim(s) or is cited to establish the publication date of another in or other special reason (as specified) ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or neans ent published prior to the international filing date but am the priority date claimed	cited to understand invention "X" document of particu cannot be considere involve an inventive "Y" document of particu cannot be considere document is combin	I not in conflict with the principle or the dar relevance; the da novel or cannot extend novel or cannot have been supported to involve an investigation being obvious assumed with one or mission being obvious.	th the application but ecry underlying the claimed invention be considered to cument is taken alone claimed invention ventive step when the ore other such docu- is to a person skilled
	5 July 1997	Date of mailing of the	he international ser	urch report
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		- 00. 31	
HENDE SOUP	nailing address of the ISA  European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2  NL - 2250 HV Rijswik  Tel. (+ 31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  Ear. (+ 31-70, 2016	Authorized officer Clemente	e Garcia. J	, D

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1992)

. 1

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Internati Application No
PCT/DE 97/00204

	PCT/	DE 97/00204
	thon) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
	DE 34 37 116 A (OWENS ILLINOIS INC) 23 May 1985	8
	cited in the application see page 15, paragraph 1; claims	
	·	
Ì		
	•	
		·
-		
ļ		

### INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Intermetion on patent family members

Internati Application No
PCT/DE 97/00204

	-	10.7	DE 37700E01
Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
WO 9530713 A	16-11-95	AU 2585195 A CA 2190005 A EP 0759048 A FI 964481 A NO 964753 A US 5631069 A	29-11-95 16-11-95 26-02-97 08-01-97 09-01-97 20-05-97
WO 9417112 A	04-08-94	AU 6267094 A BR 9405715 A CA 2153978 A CN 1090856 A CZ 9501963 A EP 0681592 A FI 953626 A HU 73036 A JP 8506135 T NO 952995 A PL 310078 A ZA 9400612 A	15-08-94 28-11-95 04-08-94 17-08-94 13-12-95 15-11-95 28-07-95 28-06-96 02-07-96 28-09-95 27-11-95 28-07-95
DE 3437116 A	23-05-85	US 4577768 A AU 549622 B AU 3465084 A CA 1266937 A FR 2554454 A GB 2148906 A,B JP 60124643 A	25-03-86 06-02-86 09-05-85 20-03-90 10-05-85 05-06-85 03-07-85
			<b>,</b>

### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internati es Aktenzeichen
PCT/DE 97/00204

			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
A. KLAS IPK 6	SIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES C08L23/06 C08L23/04		
Nach der I	Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen	Klassifikation und der IPK	
	ERCHIERTE GEBIETE		
Recherchie	erter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssys	mbole )	<del></del>
IPK 6	C08L		
Recherchie	erte aber nicht zum Mindestprüßtoff gehörende Veröffentlichungen,	sowert diese unter die recherchierten Gebiet	e fallen
	•		4
1	•		
Während d	ler internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank	(Name der Datenbank und evtl. verwendete	Suchbegriffe)
C. ALS W	VESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Ang	abe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	WO 95 30713 A (DOW CHEMICAL CO) 16.November 1995 siehe Seite 2, Zeile 27		1-8
	siehe Seite 11, Zeile 28 - Zeile siehe Seite 12, Zeile 24 - Seite		
	4	•	
	siehe Seite 19, Zeile 4 - Zeile siehe Seite 23, Absatz 3; Ansprü	che	
Х	WO 94 17112 A (DOW CHEMICAL CO) 1994	4.August	1-8
	siehe Seite 1, Zeile 10 siehe Seite 6, Zeile 36		
	siehe Seite 8, Zeile 17 - Zeile	32	
	siehe Seite 9, Absatz 2		
	siehe Seite 28, Absatz 1; Ansprü	che;	
	Beispiel 15		
		·	
	·	-/	
	tere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehmen	X Siehe Anhang Patent/amilie	
	: Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen entlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert,	"T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem oder dem Priontätsdatum veröffentlich	
aber n	sicht als besonders bedeutsam anzusehen ist	Anmeldung nicht kollidiert, sondern ni Erfindung zugrundeliegenden Prinzips	ır zum Verständnis des der
Anme	Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen ildedatum veröffentlicht worden ist	Theorie angegeben ist	· .
'L' Veröffe schein	entlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweiselhaft er- en zu lassen, oder durch die das Verössentlichungsdatum einer	"X" Veröffentlichung von besonderer Bedeu kann allein aufgrund dieser Veröffentli	chung micht als neu oder auf
andere	m im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden der die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie	erfinderischer Tätigkeit beruhend betra- "Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeu	
ausgef	ilirt)	kann nicht als auf erfinderischer Tätigk werden, wenn die Veröffentlichung mit	eit beruhend betrachtet
ane B	entlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, emitzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht	Veröffentlichungen dieser Kategorie in diese Verbindung für einen Fachmann	Verbindung gebracht wird und
'P' Veröffe dem b	entlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach eanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	'&' Veröffentlichung, die Mitglied derselbe	
Datum des	Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Rec	herchenberichts
1	6.Juli 1997	- 4. 08. 97	
Name und I	Postanschrift der Internationale Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2	Bevollmächtigter Bediensteter	
	NL - 2280 HV Ripswijk Tel. (+ 31-70) 340-2040, Tx, 31 651 epo nl, Fax: (+ 31-70) 340-3016	Clemente Garcia, I	2

Formblatt PCT/ISA/218 (Biatt 2) (Iuli 1992)

1

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internati es Aktenzeichen
PCT/DE 97/09204

	•	PCT/DE 9	//00204
	ng) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kom	menden Tale	Betr. Anspruch Nr.
A	DE 34 37 116 A (OWENS ILLINOIS INC) 23.Mai 1985 in der Anmeldung erwähnt siehe Seite 15, Absatz 1; Ansprüche		8
:			
	+		
	-		
	·		

1

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internat es Aktenzeichen
PCT/DE 97/00204

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
WO 9530713 A	16-11-95	AU 2585195 A CA 2190005 A EP 0759048 A FI 964481 A NO 964753 A US 5631069 A	29-11-95 16-11-95 26-02-97 08-01-97 09-01-97 20-05-97
WO 9417112 A	04-08-94	AU 6267094 A BR 9405715 A CA 2153978 A CN 1090856 A CZ 9501963 A EP 0681592 A FI 953626 A HU 73036 A JP 8506135 T NO 952995 A PL 310078 A ZA 9400612 A	15-08-94 28-11-95 04-08-94 17-08-94 13-12-95 15-11-95 28-07-95 28-06-96 02-07-96 28-09-95 27-11-95 28-07-95
DE 3437116 A	23-05-85	US 4577768 A AU 549622 B AU 3465084 A CA 1266937 A FR 2554454 A GB 2148906 A,B JP 60124643 A	25-03-86 06-02-86 09-05-85 20-03-90 10-05-85 05-06-85 03-07-85